

Redukční ventil MK4

Návod k použití



UPOZORNĚNÍ

Před použitím redukčního ventilu si prosím přečtěte pozorně instrukce.

Pokud pracujete s tlakovým zařízením nebo s plynovým zařízením, vždy prosím dodržujte bezpečnostní předpisy, aby jste zabránili úrazu či škodám na materiálu.

Vždy udržujte pracovní místo a zařízení v čistotě.

Výrobek používejte jen pro plyn, pro který je určen.

S redukčním ventilem zacházejte opatrně. V případě, že ho upustíte nebo vám spadne, zkontrolujte prosím těsnost plynového vývodu. V případě závady přestaňte redukční ventil používat.

Zabraňte dostání cizích částic nebo prachu do redukčního ventilu.

Dávejte pozor na námrazu (tvorba ledu a zmrznutí způsobené skokem v teplotě plynného oxidu uhličitého) způsobí závadu na zařízení a omrznutí.

Umístěte zařízení daleko od vody, soli, kyseliny atd. , abyste zabránili korozi či rozleptání.

Na regulační ventil nic nepokládejte.

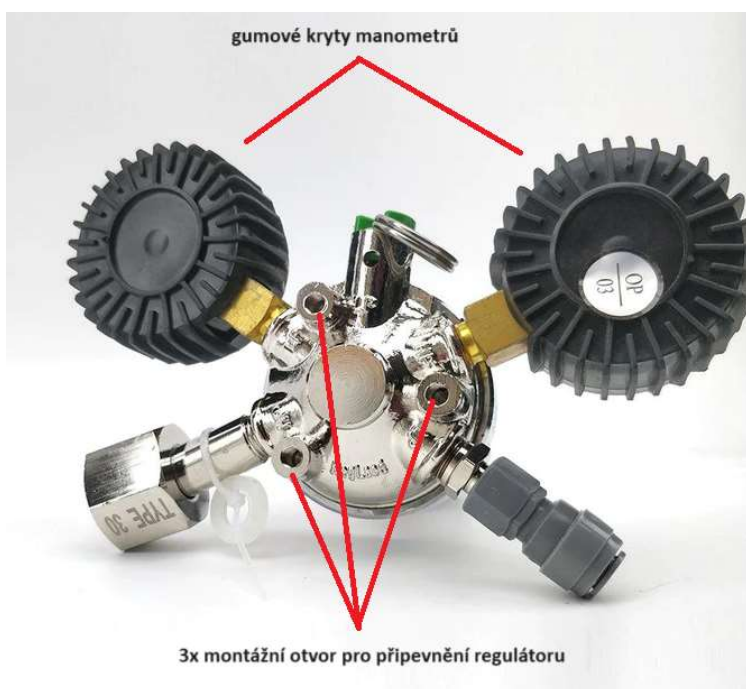
Prosím dbejte na to, že některé plyny (např. CO₂/N₂) mohou ve vysokých koncentracích mít dusivé účinky. Pokud zjistíte únik CO₂/N₂ opusťte areál a zařídte okamžité vyvětrání.

Před použitím vždy proveďte zkoušku těsnosti. Pokud tak neučiníte, může dojít k úniku a vyprázdnění tlakové láhve.

Vždy se ujistěte, že je regulátor nastaven na vyšší nebo stejný tlak jako v KEGu, aby se do regulátoru nedostala kapalina. Pokud se do regulátoru dostane kapalina, může dojít k poškození regulátoru.

Neutahujte příliš lahev k regulátoru.

OBSAH BALENÍ



TECHNICKÁ DATA/VLASTNOSTI:

Výrobek je vhodný jak pro primární, tak pro sekundární aplikace a umožňuje používat CO₂, N₂ nebo směsi těchto plynů.

Max./min. Okolní teplota +45°/+5°C

NÁVOD PRO PŘIPOJENÍ REDUKČNÍHO VENTILU

Redukční ventily jsou navrženy pouze pro použití CO₂, N₂ nebo směsi plynů. Plyny musí být v souladu s požadavky nápojářského průmyslu.

1. Láhev s plynem musí být zajištěna proti pádu a převrnutí.
2. Před připojením redukčního ventilu krátce otevřete ventil láhve, tím odstraníte případné nečistoty a prach.
3. Zkontrolujte, jestli má redukční ventil těsnění a jestli povrch těsnící plochy u láhve s plynem není poškozený.
4. Redukční ventil je třeba namontovat na láhev klíčem tak, aby vývod z redukčního ventilu směřoval dolů.
5. Otočte ručním ovladačem redukčního ventilu proti směru hodinových ručiček tak daleko, jak jen to bude možné (nulové nastavení).
6. Našroubujte přiloženou rychlospojku F7/16x8mm na vývod redukovaného CO₂.
7. Do rychlospojky F7/16x8mm připojte nízkotlakou hadici a zkontrolujte, jestli jsou všechny části vedení plynu bezpečně připojeny.
8. Otevřete ventil tlakové láhve a na manometru zkontrolujte hodnotu vpuštěného tlaku.
9. Nastavte požadovaný pracovní tlak pomocí ručního ovladače (otáčejte jím ve směru chodu hodinových ručiček) a zkontrolujte, jestli nedochází k netěsnostem.

Seřízení tlaku/zvýšení tlaku

10. Otáčejte ručním ovladačem tlaku ve směru hodinových ručiček, dokud nezískáte požadovaný tlak.
11. Chcete-li změnit tlak z vyššího tlaku, např. ze 2 barů na 1,5 baru, musíte nejprve snížit tlak na 1 bar. Až poté nastavte požadovaný tlak na 1,5 baru
12. Vždy se ujistěte, že tlak na regulátoru je stejný nebo vyšší než tlak v sudu, aby se zabránilo zpětnému toku kapaliny do regulátoru. Doporučujeme použít zpětný ventil.

ODPOJENÍ REDUKČNÍHO VENTILU A VÝMĚNA TLAKOVÉ LAHVE

1. Zavřete ventil na tlakové lahvi
2. Ručním ovladačem tlaku nastavte regulační tlak na hodnotu 0.

3. Odšroubujte redukční ventil z tlakové láhve a umístěte ho na bezpečné místo.
4. Vyměňte prázdnou tlakovou láhev za plnou a upevněte ji bezpečnostním řetězem.
5. Pro připojení redukčního ventilu postupujte dle návodu výše.

PROVEDENÍ ZKOUŠKY TĚSNOSTI

Při každém připojení jakékoli tlakové lahve k regulátoru musí provedena zkouška těsnosti.

1. Test poklesu tlaku

Krok 1. Připojte váš regulátor k prázdnému sudu.

Krok 2. Připojte zdroj CO2 k regulátoru.

Krok 3. Nastavte na regulátoru tlak 5-10 psi (0,35-0,7bar).

Krok 4. Otočte nastavovací kolečko do polohy vypnuto a nechte regulátor několik hodin v klidu. Poté zkontrolujte, zda tlak na manometru poklesl z nastaveného tlaku. Pokud tlak na manometru poklesl, došlo k netěsnosti v systému a zdroj netěsnosti by měl být identifikován pomocí testu těsnosti mýdlovou vodou.

Upozornění: Pokud je v sudu kapalina, může to mít za následek pokles tlaku během několika hodin, protože se CO2 absorbuje do roztoku. Nejlepší je provést zkoušku poklesu tlaku na prázdném sudu.

2. Test těsnosti mýdlovou vodou

Krok 1. Připojte váš regulátor k vašemu sudu.

Krok 2. Připojte zdroj CO2 k regulátoru.

Krok 3. Nastavte na regulátoru tlak 5-10 psi (0,35-0,7bar).

Krok 4. Nastříkejte na každé spojení mýdlovou vodou

VÝMĚNA POJISTNÉHO VENTILU:

Zelený bezpečnostní pojistný ventil chrání systém před překročením tlaku max 4,5 bar, lze ho vyměnit za ventily s jiným rozsahem.

Do pojistného ventilu nezasahujte, používejte pouze pojistné ventily KegLand.

Pokud dojde k znečištění pojistného ventilu, důkladně ho vyčistěte, popř. vyměňte za nový, než začnete opětovně redukční ventil používat.



ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA

Čištění a údržbu výrobku provádějte vždy pouze po jeho odpojení od tlakové lahve. Vnější povrch redukčního ventilu čistěte navlhčenou tkaninou. Těsnění vyměňujte podle potřeby.

Upozornění: Pokud pracujete s tlakovým zařízením nebo s plynovým zařízením, vždy prosím dodržujte bezpečnostní předpisy, aby jste zabránili úrazu či škodám na materiálu.

ZÁRUKA

Na výrobek je poskytována záruka 2 roky od data nákupu. V případě neoprávněné manipulace nebo jakékoli opravy, neschválené prodejcem, záruka zaniká.